

## Merkblatt zur Beförderung des PIKO Battery Li Batteriesystems

KOSTAL Solar Electric stellt im Folgenden einen kurzen Überblick über die Vorschriften und Regelungen zusammen, die für den Transport von Lithiumbatterien zu beachten sind. Eine Rechtsberatungsleistung und Vollständigkeit / bzw. Richtigkeit der Anleitung wird ausdrücklich ausgeschlossen. Der Installateur bleibt verpflichtet, alle einschlägigen Rechtsvorschriften in eigener Verantwortung zu prüfen und einzuhalten.

### Voraussetzungen erleichterter Transport



Abb.: Schema zum erleichterten Transport

### Gefahrenklasse 9



- Die Gefahrenklasse 9 umfasst Stoffe und Gegenstände, die während der Beförderung eine Gefahr darstellen, aber nicht in eine andere Gefahrklasse eingeordnet werden können
- Zu dieser Gefahrenklasse gehören unter anderem Lithiumbatterien

### Handwerkerregel / 1000 Punkte Regel

Die 1000 Punkte Regel dient zum Transport von Gefahrgut in begrenzten Mengen. Dadurch sollen Handwerker in der Lage sein, Gefahrgut das zur Verrichtung ihrer Arbeit benötigt wird, ohne Gefahrgutbescheinigung befördern zu dürfen. Dieses darf nur im Rahmen von Transportfahrten zur Baustelle geschehen. Die 1000 Punkte Regelung gilt nicht, bei Tankfahrzeugen, Schüttgut und Tankcontainern.

### Erleichterter Transport

Ausnahmen beim Transport von Lithium-Akkus ergeben sich durch die im ADR 1.1.3.6 definierter Freigrenzregelungen. Hierin ist geregelt, dass Gefahrgut was eine Punktzahl von 1000 nicht überschreitet, von bestimmten Gefahrguttransportvorschriften befreit ist, wie z.B. die Kennzeichnungspflicht des Transportfahrzeugs und der ADR Bescheinigung.

#### Kontakt

KOSTAL Solar Electric GmbH  
Hanferstr. 6  
79108 Freiburg i. Br.  
Deutschland

Tel.: +49 761 47744-100  
Fax: +49 761 47744-111

[www.kostal-solar-electric.com](http://www.kostal-solar-electric.com)

## Punkteberechnung

Stromspeichermodul der PIKO Battery Li: **UN Nummer 3480**, Modulgewicht 18 kg.  
Daraus ergibt sich die Beförderungsklasse 2 mit dem Berechnungsfaktor 3  
 $18 \text{ kg} \times 3 = 54$  Punkte pro Modul

Bei einer Vollbestückung des PIKO Battery Li Batteriesystems mit 8 Modulen werden 432 Punkte erreicht, wodurch die Maximalpunktzahl von 1000 (entspricht 333 kg) nicht überschritten wird.

Wichtig ist hierbei allerdings, dass der Installateur den Transport (gemäß 1.1.3.1 lit. c) im Rahmen seiner Haupttätigkeit selbst durchführt. Das heißt, er darf das PIKO Battery Li Batteriesystem nur transportieren, wenn er als Installateur auch für die Installation oder Wartung des Speichers zuständig ist.

Es muss auch darauf geachtet werden, dass die Vorschriften zur Ladungssicherung eingehalten werden, der Fahrer eine Einweisung erhält und nach ADR ein 2 kg Feuerlöscher mit ABC Löschpulver mitgeführt wird. Der Lieferschein beinhaltet mindestens die Anzahl und den Vermerk „**Gefährliche Güter in freigestellten Mengen**“.

Darüber hinaus ergeben sich aus der Freigrenzregelung weitere zu berücksichtigende Sicherheitshinweise aus der ADR, die unbedingt eingehalten werden müssen:

## Allgemeine Anforderungen an die Verpackung

- Umschließung muss Stöße und Belastungen beim Transport und Umschlag verkraften
- Inhalt darf nicht austreten
- An Außenseite dürfen keine Rückstände anhaften
- Verpackung darf durch gefährliches Gut weder angegriffen noch geschwächt werden
- Verpackungen aus Kunststoff dürfen maximal 5 Jahre alt sein
- Verpackungen mit UN Nummer sind für den Transport zugelassen

**Wichtig: UN Nummer und UN Code auf Verpackung beachten**

### Kontakt

KOSTAL Solar Electric GmbH  
Hanferstr. 6  
79108 Freiburg i. Br.  
Deutschland

Tel.: +49 761 47744-100  
Fax: +49 761 47744-111

[www.kostal-solar-electric.com](http://www.kostal-solar-electric.com)